

**NAS****FINE & HIGH QUALITY**

超非磁性ステンレス鋼線

# NAS NM15N

## 特徴

●ステンレス鋼線では最高レベルの非磁性(当社比)

非磁性のレベルを従来のステンレス鋼線では達成できなかった領域まで高めました。溶体化熱処理状態および強度の冷間伸線加工を行った何れの状態においても、透磁率は極めて低く、りん青銅に迫る値を示します。

●軟質線・硬質線ともに高強度

強度は溶体化熱処理状態においても比較的高く、冷間伸線加工後においてもSUS304と同等以上の強度を有しています。

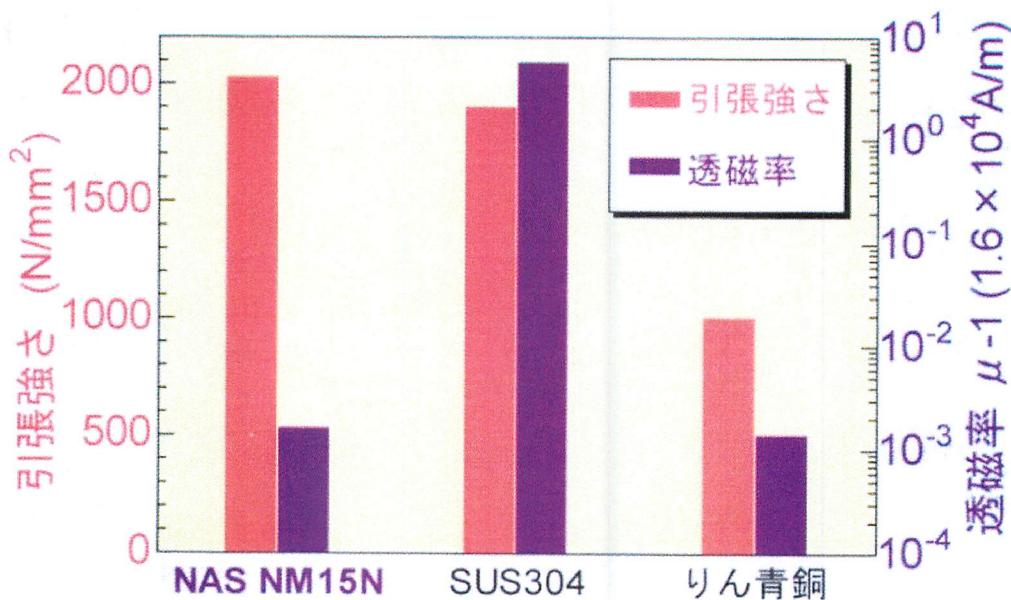


図1 ばね材における引張強さ・透磁率の比較

**日本精線株式会社**

## ●化学成分(表 1)

非磁性を実現する為に各元素間のバランスを最適化し、さらに高レベルの窒素の添加によりオーステナイト組織を安定化させております。

表 1 化学成分 (mass%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	N
0.04	0.3	15	3	18	添加	添加

## ●代表特性

### 1.加工硬化特性(図 2)

溶体化熱処理状態において、SUS304 よりも高い強度を有しています。また、冷間加工後も高強度を維持し、加工率を調整することにより SUS304-WPB 相当の引張強さを得ることが出来ます。

### 2.透磁率(図 3)

加工率を上昇させても透磁率はほとんど変化無く、AISI205 のような他の高 Mn 非磁性ステンレス鋼線と比較しても透磁率が低くなっております。

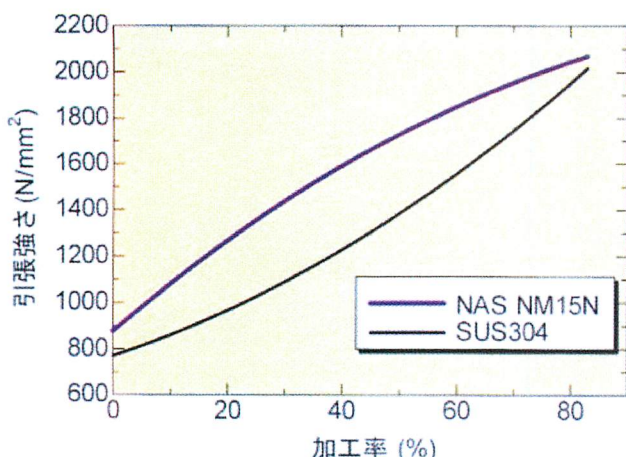


図 2 加工率と引張強さの関係

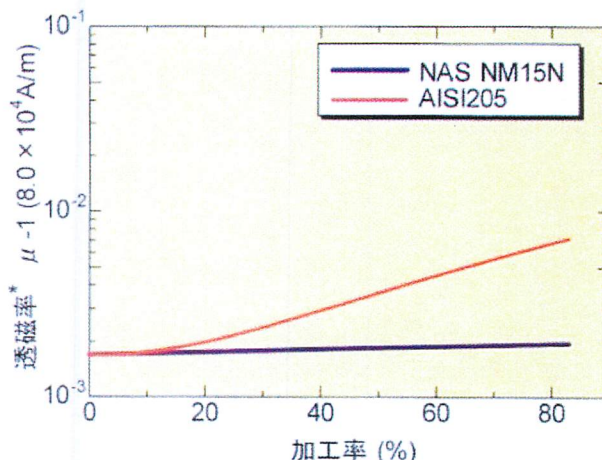


図 3 加工率と透磁率の関係

\*透磁率: グラフ中の値は透磁率 $\mu$ より1を引いたもの。  
( )内は測定時の磁化力を示す。

## ●製品の種類と調質

硬質線…HUB(硬質超光輝仕上),HRD(硬質樹脂被覆仕上),HEB(硬質光輝仕上)

軟質線…SUB(軟質超光輝仕上),SNB(軟質光沢仕上),SEB(軟質光輝仕上)

適用線径:  $\phi 0.2 \sim 3.0\text{mm}$

各々の調質の適用線径については別途お問合せください。

その他の仕様については、ご要望により相談に応じます。

☆硬質線については、JIS G 4314(1994), B種相当の引張強さの製品が製作できます。

☆硬質線は Ni めっき仕様(HNF,HUBNS)も製作可能ですが、Ni めっきは強磁性の為、御使用の際には留意願います。  
非磁性が必要な用途には HRD,HUB を推奨いたします。

## ●用途

- ・ 検針機対策品
- ・ 電子部品・電子材料(りん青銅代替)など

注)本資料に用いた特性値は参考値であり、品質を保証するものではありません。また仕様は改良などの為予告無く変更することがあります。

## 日本精線株式会社

本社 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋 4-1-1 (興銀ビル)  
TEL.06-6222-5431 FAX.06-6222-0718

大阪支店 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋 4-2-7 (興銀ビル別館)  
TEL.06-6222-5433 FAX.06-6222-2439

東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋 1-19-8 (大野ビル)  
TEL.03-3562-2791 FAX.03-3562-3793

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦 1-13-26 (三井生命名古屋伏見ビル)  
TEL.052-219-5121 FAX.052-219-5123

広島営業所 〒730-0031 広島市中区紙屋町 2-1-22 (広島興銀ビル)  
TEL.082-246-8491 FAX.082-247-4290

九州営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神 1-15-6 (綾杉ビル)  
TEL.092-716-6776 FAX.092-732-7377

枚方工場 〒573-8522 大阪府枚方市池之宮 4-17-1  
(代表) TEL.072-840-1261 FAX.072-840-1458  
(研究開発部)TEL.072-840-1265 FAX.072-840-4693  
ホームページ <http://www.n-seisen.co.jp>